ПДГ 508М

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКЦИИ

Полуавтомат с широким диапазоном регулирования сварочных параметров, предназначен для сварки плавящимся электродом в среде защитных газов сплошной или порошковой проволокой низколегированных и легированных сталей, а также коррозионностойких (нержавеющих) сталей в среде аргона в различных пространственных положениях.

Полуавтомат может комплектоваться любыми источниками питания, выпускаемыми ПАО "КЗЭСО".

Активная максимальная эквивалентная потребляемая мощность из сети (с учетом ПВ) зависит от источника.

Базовый комплект: механизм подающий; кабель управления, кабеля сварочные.
По заказу: горелка сварочная, рукав газовый, регулятор расхода газа, подогреватель газа, поворотная турель.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Наименование параметра	Норма
Номинальное напряжение сети, В	380
Частота тока питающей сети, Гц	50
Номинальный сварочный ток при ПВ=60% и цикле сварки 10 минут, А	500
Пределы регулирования сварочного тока, А	60-500
Пределы регулирования напряжения на дуге, В	18-50
Количество роликов	2 или 4
Диаметр электродной проволоки, мм: сплошной порошковой	 1,2-2,0 1,2-2,0
Пределы ступенчатого (27 ступеней) регулирования скорости подачи электродной проволоки, м/ч	120-1200
Источник питания (рекомендуемый)	КИУ-501
Масса, кг.: устройства подающего электродной проволоки источника питания	 24 12 275
Габаритные размеры, мм.: устройства подающего источника питания	 470×363×405 805×600×1030

Наш адрес: 74800, Украина, г. Каховка, ул. Пушкина, д. 109.
Тел.: +38 (05536) 2-10-72; Тел./факс: 2-09-67.
E-mail: market@kzeso.com; Сайт: www.kzeso.com.