

## МСО-606

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКЦИИ



52 кА,  $S=100-2000 \text{ мм}^2$ , предназначена для контактной стыковой сварки изделий из низкоуглеродистых и легированных сталей, таких как прутки, арматура, уголок, труба и других изделий компактного сечения, сварка которых гарантируется условиями зажатия машиной и площадью поперечного сечения изделий.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Наименование параметра	Норма
Номинальное напряжение сети, В	380
Частота тока питающей сети, Гц	50
Наибольший вторичный ток, кА	52
Номинальный длительный вторичный ток, кА	9
Наибольшая мощность при коротком замыкании, кВА	460
Мощность при ПВ=50%, кВА	100
Номинальное усилие осадки, кН	63
Привод механизмов зажатия	пневматический
Привод механизмов осадки	эл. механический
Свариваемое сечение, мм: из низкоуглеродистой стали и арматуры класса AI из низколегированной стали и арматуры класса AIII из арматуры стали классов AIV, AV	100 - 2000 100 - 1250 100 - 500
Расход охлаждающей воды при давлении 0,15 МПа, л/мин	10
Расстояние между контрольными поверхностями и токоведущими вкладышами, мм: наименьшее наибольшее	10 90
Масса машины, кг	2400
Габаритные размеры, мм	2050×1240×1380