

КТ 009 (аналог МТ - 2103)

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКЦИИ



Стационарная машина предназначена для контактной точечной сварки деталей из низкоуглеродистых и легированных сталей широкого диапазона толщин и диаметров, алюминиевых и титановых сплавов, латуни, а также сварки крестообразных соединений стержней арматуры из стали классов: В1, А1, А11, А111.

Машина снабжена системой управления сварочным процессом, построенной на программируемом контроллере, обеспечивающей автоматическую стабилизацию заданных параметров с индикацией фактических значений.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Наименование параметра	Норма
Номинальное напряжение питающей сети при частоте 50 Гц, В	380
Наибольшая мощность при коротком замыкании, кВА	200
Мощность при ПВ 50%, кВА	110
Номинальный длительный вторичный ток, кА	9
Наибольший вторичный ток, кА	21
Наибольшее усилие сжатия, даН	2100
Номинальный вылет при сварке листов, мм	1200
Диаметр стержней арматуры, мм, классов: В1, А1 А11, А111	от 4,0+4,0 до 22,0+22,0 от 6,0+6,0 до 16,0+16,0
Диапазон свариваемых толщин, мм: алюминиевые сплавы низкоуглеродистые стали нержавеющие стали титановые сплавы латунь	от 0,5+0,5 до 0,8+0,8 от 0,5+0,5 до 6,0+6,0 от 0,5+0,5 до 4,0+4,0 от 0,5+0,5 до 4,0+4,0 от 0,5+0,5 до 0,8+0,8
Раствор электродов, мм: наименьший номинальный наибольший	200 200 300
Масса, кг	1700
Габаритные размеры, мм	2230×730×2340
Тип регулятора (по заказу)	ПКС-801М Serratron1A Serratron1B