

КТ 008 однопостовая

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКЦИИ



Подвесная машина предназначена для контактной точечной сварки нахлесточных соединений листовой низкоуглеродистой и коррозионостойкой стали, а также крестообразных соединений стержневой арматуры.

Машина по заказу может быть исполнена в одном из двух исполнений:

рабочая жидкость гидропривода вода (6 кА или 3,2 кА);
рабочая жидкость гидропривода масло (6 кА или 3,2 кА);

Машина по заказу может быть укомплектована сварочными клещами с радиальным ходом, с прямолинейным ходом или одноточечным сварочным пистолетом.

Система управления сварочным процессом позволяет задавать для каждой клещей индивидуальные режимы сварки.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Тип машины:	КТ008	КТ008А
Наименование параметра	Норма	
Номинальное напряжение питающей сети, В	380	380
Частота тока питающей сети, Гц	50	50
Наибольший вторичный ток, кА	14	14
Номинальный длительный вторичный ток, кА	6	3,2
Привод усилия сжатия электродов	пневмогидравлический	
Наибольшая мощность при коротком замыкании, кВА	176	240
Мощность при ПВ 50%, кВА	118	237
Масса, кг:		
блока питания	330	457
комплекта поставки (подвеска, кабеля, рукава и т.д. - в зависимости от комплектации)	420	460-480
Габаритные размеры блока питания, мм	680×810×910	750×520×980
Тип регулятора (по заказу)	PKC801M Serratron1A Serratron1B	PKC801M Serratron1A Serratron1B

Технические характеристики	Клещи КГС - 1	Клещи КГС - 2	Пистолет для односторонней сварки с ручным приводом
Наибольшее усилие сжатия электродов (при давлении воздуха 0,5 МПа), даН	330	625	380
Вылет, мм	300	240	-
Раствор, мм	140	50	-
Характер движения электродов	радиальное	прямолинейное	-
Свариваемые толщины листовой низкоуглеродистой стали, мм	от 0,5+0,5 до 2,5+2,5	от 0,5+0,5 до 4,0+4,0	от 0,5+0,5 до 1,5+1,2*
Диаметр свариваемой арматуры, мм, классов:			
AI, AII	от 4+4 до 10+100	от 4+4 до 16+16	-
AIII	от 6+6 до 8+88	от 6+6 до 12+12	-
Масса, кг	21	17,5	3
Габаритные размеры, мм	680×360×3300	658×267×240	405×230×130

* Сварка на медной подкладке