

## КТ 004

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКЦИИ

Стационарная машина предназначена для контактной точечной сварки деталей из низкоуглеродистых и легированных сталей широкого диапазона толщин и диаметров, алюминиевых и титановых сплавов, латуни, а также сварки крестообразных соединений стержней арматуры из стали классов: В1, А1, А11, А111.

Машина снабжена системой управления сварочным процессом, построенной на программируемом контроллере, обеспечивающей автоматическую стабилизацию заданных параметров, с индикацией фактических значений.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

| Наименование параметра   | Норма  |
|--|--|
| Номинальное напряжение питающей сети, В  | 380  |
| Наибольшая мощность при коротком замыкании, кВА  | 420  |
| Мощность при ПВ 50%, кВА   | 140  |
| Частота тока питающей сети, Гц   | 50   |
| Номинальный длительный вторичный ток, кА   | 10   |
| Наибольший вторичный ток, кА   | 40   |
| Наибольшее усилие сжатия, даН  | 1900   |
| Номинальный вылет при сварке листов, мм  | 500  |
| Диаметр стержней арматуры, мм, классов:<br>В1, А1<br>А11, А111   | от 4,0+4,0 до 25,0+25,0<br>от 6,0+6,0 до 20,0+20,0   |
| Диапазон свариваемых толщин, мм:<br>алюминиевые сплавы<br>низкоуглеродистые стали<br>нержавеющие стали<br>титановые сплавы | от 0,3+0,3 до 1,7+1,7<br>от 0,5+0,5 до 8,0+8,0<br>от 0,5+0,5 до 5,0+5,0<br>от 0,3+0,3 до 1,5+1,5 |
| Раствор электродов, мм:<br>наименьший<br>номинальный<br>наибольший   | 150<br>220<br>300  |
| Масса, кг  | 750  |
| Габаритные размеры, мм   | 1440×520×2200  |
| Тип регулятора (по заказу)   | PKC-801M<br>Serratron1A<br>Serratron1B   |