

КТ 004

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКЦИИ



Стационарная машина предназначена для контактной точечной сварки деталей из низкоуглеродистых и легированных сталей широкого диапазона толщин и диаметров, алюминиевых и титановых сплавов, латуни, а также сварки крестообразных соединений стержней арматуры из стали классов: В1, А1, А11, А111.

Машина снабжена системой управления сварочным процессом, построенной на программируемом контроллере, обеспечивающей автоматическую стабилизацию заданных параметров с индикацией фактических значений.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Наименование параметра	Норма
Номинальное напряжение питающей сети при частоте 50 Гц, В	380
Наибольшая мощность при коротком замыкании, кВА	172
Мощность при ПВ 50%, кВА	70
Номинальный длительный вторичный ток, кА	9
Наибольший вторичный ток, кА	28
Наибольшее усилие сжатия, даН	800
Номинальный вылет при сварке листов, мм	500
Диаметр стержней арматуры, мм, классов: В1, А1 А11, А111	от 4,0+4,0 до 16,0+16,0 от 6,0+6,0 до 12,0+12,0
Диапазон свариваемых толщин, мм: алюминиевые сплавы низкоуглеродистые стали нержавеющие стали титановые сплавы латунь	от 0,6+0,6 до 0,8+0,8 от 0,5+0,5 до 5,0+5,0 от 0,5+0,5 до 1,5+1,5 от 0,5+0,5 до 1,5+1,5 от 0,6+0,6 до 0,8+0,8
Раствор электродов, мм: наименьший номинальный наибольший	95 165 375
Масса, кг	488
Габаритные размеры, мм	1280×630×1880
Тип резистора (по заказу)	PKC-801M Serratron1A Serratron1B