

КС 011

Машина КС 011 предназначена для контактной стыковой сварки промышленного проката различной формы (круг, уголок, квадрат, труба, полоса и т.д.) сечением до 4000 мм² из низкоуглеродистых, низколегированных, инструментальных сталей, высокопрочной арматуры и алюминия сечением до 800 мм² со снятием грата или без него.

Машина контактной стыковой сварки КС 011 оборудована системой управления сварочным процессом, построенной на новейшем программируемом контроллере фирмы SIEMENS, которая обеспечивает компьютерную паспортизацию технологических параметров сварки каждого стыка. Гидравлическое устройство машины построено на комплектующих фирмы REXROTH.

Использование современной элементной базы и системы управления значительно повышает качество сварных соединений и эксплуатационную надежность машины.



ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКЦИИ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Наименование параметра	Норма
Номинальное напряжение сети, В	380
Частота тока питающей сети, Гц	50
Номинальный длительный вторичный ток, кА	22
Наибольший первичный ток, кА	0,5
Наибольший вторичный ток, кА	32
Мощность при ПВ=50%, кВА	270
Диапазон сечений свариваемых деталей, мм ² : низкоуглеродистая сталь низколегированная сталь инструментальная сталь (в т.ч. Р6М5) алюминий	100 - 4000 100 - 3000 100 - 3000 100 - 800
Привод зажатия, оплавления и осадки	гидравлический
Наибольшее усилие осадки, при давлении рабочей жидкости в гидросистеме 10 МПа, (100 кгс/см ²), кН (кгс)	100 (10 000)
Наибольшее усилие зажатия, при давлении рабочей жидкости в гидросистеме 10 МПа, (100 кгс/см ²), кН (кгс)	240 (24 000)
Сопrotивление вторичного контура постоянному току, мКОМ	35
Наибольшее вторичное напряжение, В	8,75
Длительная производительность при сварке прутков диаметром 20 мм, сварок /час, не менее	100
Наибольшая линейная скорость осадки, мм/с	150
Скорость оплавления, мм/с, в пределах	0,2 - 5
Ход подвижного зажима, мм	100
Расход воды в системе охлаждения при давлении 0,15 МПа, л/мин, не более	20
Регулировка зажатых изделий по горизонтали и вертикали, мм	±8

Масса, кг: сварочной машины насосной станции шкафа управления	2100 130 310
Габаритные размеры, мм: сварочной машины насосной станции шкафа управления	1850×980×1830 670×560×915 1200×640×1730