

Полуавтомат сварочный КП 019

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКЦИИ



Назначение - сварочный полуавтомат с широким диапазоном регулирования сварочных параметров предназначен для сварки плавящимся электродом в среде защитных газов сплошной или порошковой проволокой, низколегированных и легированных сталей, а также коррозионностойких (нержавеющих) сталей в среде аргона в различных пространственных положениях.

Внутри корпуса полуавтомата установлен четырехроликовый подающий механизм, отсекающий газ, тормозное устройство, предотвращающее распушивание электродной проволоки, катушечное устройство на которое можно устанавливать катушку с внутренним диаметром 51,5 мм, а также катушку с проволочным каркасом с внутренним

диаметром 180-300 мм. Изделие оснащено микропроцессорным блоком управления БУСП-01.

Базовый комплект: механизм подающий; кабель управления, кабеля сварочные.

По заказу: горелка сварочная, рукав газовый, регулятор расхода газа, подогреватель газа, поворотная турель.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Наименование параметра	Характеристика
Напряжение питающей сети, В, при частоте 50 Гц	3 ´ 380
Количество роликов	4
Диаметр электродной проволоки, мм: стальной	0,8-1,6
порошковой	1,2-1,6
Скорость подачи м/ч	120-1200
Кассета: диаметр кассеты, мм	200
вместимость кассеты, кг	5
Разъем сварочной горелки	евроразъем
Масса, кг	9
Габаритные размеры, мм	485 ´ 165 ´ 300