

Сварочный полуавтомат КП 018 (аналог ПДГО 510)



Полуавтомат с широким диапазоном регулирования сварочных параметров, предназначен для дуговой сварки плавящимся электродом на постоянном токе в среде защитных газов сплошной или порошковой проволокой низколегированных и легированных сталей, а также коррозионностойких (нержавеющих) сталей в среде аргона во всех пространственных положениях. Полуавтомат комплектуется сварочными выпрямителями КИУ 301, КИГ-303, КИГ 401, КИУ 501, КИГ 601 и др.

Проволокоподающий механизм с органами управления и отсекателем газа смонтирован в компактном корпусе. Кассета с электродной проволокой вынесена за пределы корпуса и эти два узла размещены на подставке. В механизме подачи FORTTRANS применен электропривод

мощностью 100Вт с редуктором и универсальным протяжным устройством с четырьмя роликами с зубчатым зацеплением, что обеспечивает надежную равномерную подачу как сплошной, так и порошковой сварочной проволоки.

Положительные конструктивные особенности:

Подача сварочной проволоки может производиться непосредственно из бухты или из кассеты с проволокой 15кг (диаметром 300мм).

Автоматическое управление газовым трактом, сварочным источником и подающим механизмом посредством кнопки на горелке.

Плавная регулировка скорости подачи электродной проволоки.

Регулировка длительности растяжки дуги и продувки газа до и после сварки.

Тарированное усилие прижимного устройства.

Быстросъемные газовый и токовый разъемы.

Защита двигателя от перегрузок.

Стабилизация скорости подачи проволоки.

Подключение горелки через штыревой разъем или евразъем (2 исполнения).

Базовый комплект: механизм подающий; кабель управления, кабеля сварочные.

По заказу: горелка сварочная, рукав газовый, регулятор расхода газа, подогреватель газа, поворотная турель.

Наименование параметра	Норма
Регулирование напряжения на дуге (в зависимости от источника)	плавное или ступенчатое
Пределы регулирования сварочного тока, А (в зависимости от источника)	50-315; 50-400; 50-500; 60-630
Диаметр электродной проволоки, мм сплошной порошковой	0,8-2,0 1,2-3,2
Скорость подачи электродной проволоки, м/ч	120-1200
Регулирование скорости подачи электродной проволоки	плавное
Масса электродной проволоки в кассете, кг	15
Габаритные размеры механизма подающего, мм	540×210×300
Масса механизма подающего, кг	11,2