

КА 001

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКЦИИ



Автомат тракторного типа, предназначен для электродуговой сварки или наплавки под слоем флюса низкоуглеродистых и легированных сталей плавящимся электродом на постоянном токе с независимыми от параметров дуги скоростями сарки и подачи электродной проволоки, плавным изменением сварочного напряжения. Обеспечивает сварку соединений встык с разделкой и без разделки кромок, угловых и нахлесточных швов.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Наименование параметра	Норма (с КИУ-1201)
Номинальное напряжение сети, В	380
Частота тока питающей сети, Гц	50
Номинальный сварочный ток, А	при ПВ=100% 1000
Диапазон регулирования сварочного тока, А	250 - 1250
Диапазон регулирования сварочного напряжения, В	20 - 56
Количество электродов	1
Диаметр сплошной электродной проволоки, мм:	3,0 - 5,0
Диапазон ступенчатого регулирования скорости подачи электродной проволоки, м/ч:	59 - 404
Диапазон ступенчатого регулирования скорости сварки, м/ч	18 - 110
Регулировка угла наклона электрода (мундштука), град	± 45 ручное
Флюсоаппаратура: объем, дмЗ расход воздуха, мЗ/ч высота всасывания флюса, м	6 - -
Масса, кг: сварочного автомата источника питания	46 550
Габаритные размеры, мм: сварочного автомата источника питания	770×380×565 960×680×890