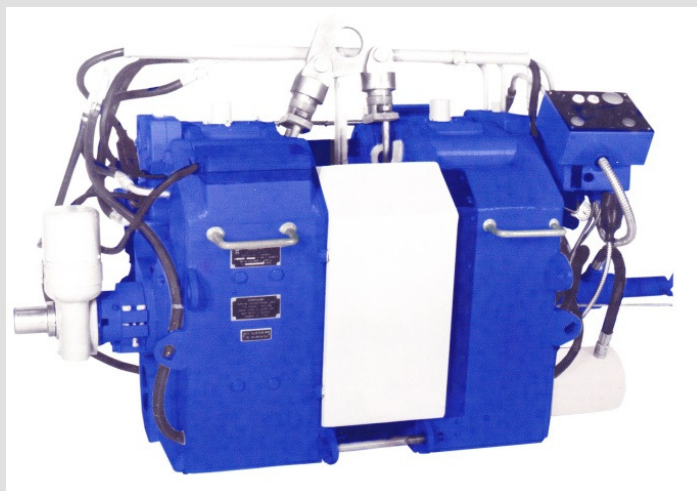


Труbosварочная машина К 813

Машина подвесная предназначена для контактной стыковой сварки непрерывным оплавлением труб из низкоуглеродистых и легированных сталей с пределом прочности до 685 МПа, пределом текучести до 490 МПа, площадью поперечного сечения до 3300 мм² и диаметром труб от 57 мм до 114 мм со снятием грата непосредственно после сварки в полевых условиях на строительстве или ремонте трубопроводов.



ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКЦИИ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Наименование параметра	Норма
Толщины стенок свариваемых труб, мм., при: Ø 57 Ø 89 Ø 114	3 - 6 4 - 10 4,5 - 10
Номинальное напряжение питающей сети, В	380
Частота тока питающей сети, Гц	50
Наибольший вторичный ток, кА	52
Номинальный длительный вторичный ток, кА	9
Наибольшая мощность при коротком замыкании, кВа	275
Мощность при ПВ 50%, кВА	110
Номинальное усилие осадки при давлении в гидросистеме 10 МПа, кН	160
Размер усиления сварочного шва после снятия грата, мм	3
Скорость осадки, мм/с	40
Масса комплекта поставки, кг	3800
Габаритные размеры, мм: машины сварочной шкафа управления со шкафом силовым станции насосной	1350×960×980 1300×700×1800 1300×745×1420