



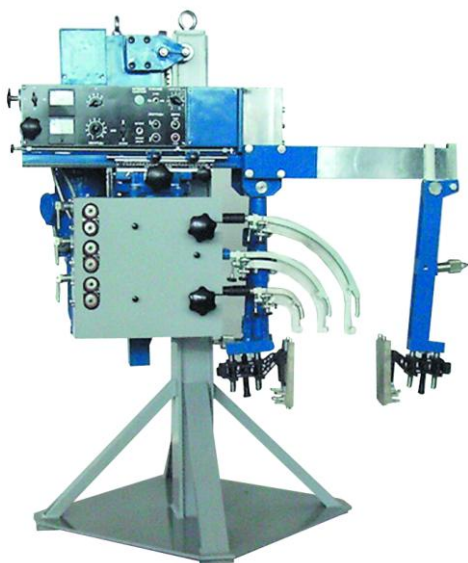
ВАТ «КАХОВСЬКИЙ ЗАВОД ЕЛЕКТРОЗВАРЮВАЛЬНОГО УСТАТКУВАННЯ»  
JSC «KAKHOVKA PLANT OF ELECTRIC WELDING EQUIPMENT»

74800, Україна,  
м. Каховка,  
Херсонська обл.,  
вул. Пушкіна, 109

тел./ф: +3805536 2-04-38  
тел./ф: +3805536 2-09-67  
e-mail: market@kzeso.com  
[www.kzeso.com](http://www.kzeso.com)

109, Pushkin Street,  
74800, Kakhovka,  
Kherson reg.,  
Ukraine

## A 535



Аппарат сварочный А 535 предназначен для однопроводной электрошлаковой сварки сталей толщиной до 450 мм. Аппарат позволяет осуществлять сварку вертикальных и кольцевых стыковых швов, угловых и тавровых соединений.

А 535 поставляется в исполнении, предназначенном для сварки вертикально-стыковых швов сталей толщиной от 50 мм. до 450 мм. Настройка на сварку других швов или других толщин осуществляется при помощи сменных узлов по спецзаказу. Путем замены соответствующих узлов аппарат может быть настроен на сварку электродами большого сечения (пластинами) сравнительно коротких швов длиной до 1 – 1,5 м и толщиной металла до 500 мм.

Сварка аппаратом А 535 в стандартной комплектации производится одним, двумя или тремя проволочными электродами одновременно с двухсторонним формированием шва.

Применение трех электродов позволяет:

- повысить производительность сварки;
- применить трехфазную сварку, благодаря чему достигается симметричность загрузки сети с высоким коэффициентом мощности;
- изменить химический состав шва в широких пределах путем сочетания проволок различных марок.

Работает автомат А 535 в комплекте со сварочным трансформатором ТШС 1000-3.

## Технические характеристики

Наименование параметра	Норма
Номинальное напряжение сети, В	380
Частота тока питающей сети, Гц	50
Номинальный сварочный ток, А при ПВ = 80% при ПВ = 100%	1000 900
Количество электродов, шт	3
Диаметр электродной проволоки, мм	3
Диапазоны регулирования скорости подачи электродной проволоки, м/ч	60 - 450
Размеры пластинчатых электродов, мм.: ширина толщина масса, кг не более	80 – 200 до 10 200
Скорость подачи электродной проволоки, м/ч электродной проволоки пластинчатого электрода	60 – 400 ± 15% 0,4 – 9 ± 15%
Толщина свариваемого металла, мм	25 - 450
Скорость вертикального перемещения автомата при сварке, м/ч	0,4 - 9,0
Маршевая скорость вертикального перемещения, м/ч	0 - 70
Радиальная корректировка мундштуков, град.	± 5
Расход воды для охлаждения, л/мин	10 - 30
Масса, кг:	375
Габаритные размеры, мм: сварочной головки катушки с подставкой шкафа управления сварочного трансформатора ТШС 1000-3	1600×690×1230 860×420×740 940×695×830 1442×1000×1763