

А 820 К

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКЦИИ



Автомат сварочный предназначен для электрошлаковой сварки плавящимся мундштуком изделий из стали вертикальных швов на постоянном токе обратной полярности металла толщиной от 18 до 70 мм., а также для электродуговой сварки порошковой проволокой металла толщиной от 14 до 35 мм. с двухсторонним формированием шва медными ползунами. Электродуговая сварка сплошной проволокой производится при толщинах металла от 14 до 20 мм.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Наименование параметра	Норма
Напряжение питающей сети 3-х фазного переменного тока, В	380
Частота питающей сети, Гц	50
Номинальный сварочный ток при ПВ=100%, А	700
Диаметр сварочной проволоки, мм сплошной	2,0-3,2
порошковой	2,5-3,2
Скорость сварки, м/ч	4,0-15,0
Скорость подачи сварочной проволоки, м/ч	120-720
Амплитуда колебаний электрода, мм	0-50
Частота колебания электрода при скорости подачи сварочной проволоки 300 м/ч, цикл/мин	18
Емкость флюсобункера, дм ³	2,5
Габаритные размеры, мм сварочная головка	455x390x740
механизм подачи	410x175x276
шкаф управления	785x470x890
Масса, кг сварочная головка	31
механизм подачи	19,4
шкаф управления	105