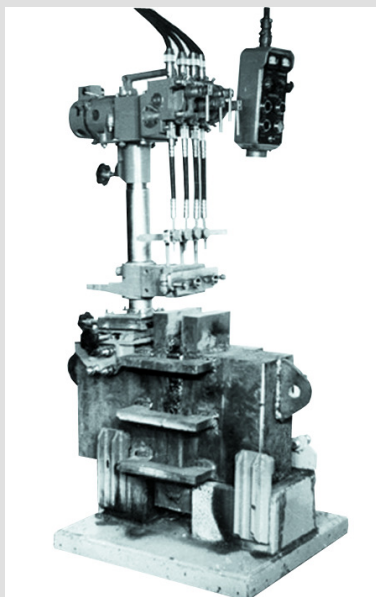


А 1304

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКЦИИ



Аппарат предназначен для электрошлаковой сварки плавящимся мунштуком изделий из сталей или алюминия и его сплавов.

Аппарат может применяться при изготовлении толстостенных деталей, деталей сложной конфигурации, а также при ремонтных работах.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Наименование параметра	Норма		
	А 1304	А 1304-03	А 1304-06
Номинальное напряжение сети, В	380	380	380
Частота тока питающей сети, Гц	50	50	50
Номинальный сварочный ток, А	при ПВ=100% 3000	при ПВ=100% 6000	при ПВ=100% 9000
Количество электродов, шт	4	4	4
Диаметр электродной проволоки, мм	3	3; 5	3; 5; 6
Диапазоны регулирования скорости подачи электродной проволоки, м/ч:			
1 диапазон	20 - 150	20 - 150	20 - 150
2 диапазон	50 - 330	50 - 330	50 - 330
Толщина свариваемого металла, мм	60 - 250	60 - 350	60 - 450
Масса, кг:			
сварочной головки	61,6	61,6	61,6
катушки с подставкой	37	37	37
шкафа управления	50	50	50
сварочного трансформатора ТРМК-3000	1750	1750	1750
Габаритные размеры, мм:			
сварочной головки	400×542×790	400×542×790	400×542×790
катушки с подставкой	860×420×740	860×420×740	860×420×740
шкафа управления	650×300×310	650×300×310	650×300×310
сварочного трансформатора ТРМК-3000	1250×1200×1500	1250×1200×1500	1250×1200×1500