

## Выпрямитель сварочный многопостовой ВДМ-6301К (КИМ-601)

Выпрямитель многопостовой сварочный ВДМ-6301К предназначен для комплектации сварочных постов ручной дуговой сварки покрытыми электродами изделий из углеродистых и легированных сталей на постоянном токе.

Регулирование сварочного тока производится для каждого поста независимо с помощью балластных реостатов.

Положительные отличительные особенности:

Простота конструкции.

Простота обслуживания и ремонта.

Максимально приспособлен для работы в тяжелых условиях эксплуатации.

Наличие отличных сварочных свойств:

- стабильное горение дуги;
- малое разбрызгивание металла;
- высокое качество сварного шва.

Наличие защиты от токов перегрузки и короткого замыкания в сварочной цепи.

Базовый комплект поставки: выпрямитель, две токовые вставки

По заказу: кабели сварочные, электрододержатель, зажим, цифровые приборы, колеса, поворотная турель, балластные реостаты



ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКЦИИ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Наименование параметра	Норма
Напряжение питающей сети, В	3x380
Номинальный сварочный ток, А при ПВ=100%	630
Количество постов	4
Номинальный сварочный ток одного поста, А при ПВ=60%	315
Диаметр электрода, мм	3,0-6,0
Номинальное рабочее напряжение, В	50
Напряжение холостого хода, В	85
Охлаждение	воздушное, принудительное
Габаритные размеры, мм	980×570×600
Масса, кг	190