

## Сварочный выпрямитель КИГ-601

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКЦИИ



Сварочный выпрямитель предназначен для полуавтоматической дуговой сварки в среде защитных газов.

Ступенчатое переключение сварочного напряжения позволяет перекрывать широкий диапазон сварочных токов без применения сложных электронных устройств, а специальная схема выпрямления – получить сварочный ток с очень малым коэффициентом пульсации, что обеспечивает превосходные сварочные свойства.

По конструкции выпрямитель прост и надежен в работе.

Базовый комплект поставки: выпрямитель, две токовые вставки

По заказу: кабеля сварочные, электрододержатель, зажим, цифровые приборы, колеса, поворотная турель, балластные реостаты

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Наименование параметра	Норма
Номинальное напряжение сети, В	380
Частота тока питающей сети, Гц	50
Номинальный сварочный ток, А: ПВ 100% ПВ 80% ПВ 60% (цикл сварки 10 мин.)	480 540 630
Пределы ступенчатого регулирования сварочного тока, А	60-630
Пределы регулирования рабочего напряжения, В	50 ступеней, 17-46
Номинальная потребляемая мощность, кВА	46
Напряжение холостого хода, В	60
Масса, кг	290
Габаритные размеры, мм с колесами без колес	740×590×952 740×590×836