

## Сварочный выпрямитель для ручной дуговой сварки, резки и наплавки на постоянном токе в шахтных условиях КАЭС-401

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКЦИИ

Аппарат электросварочный специальный является однопостовым сварочным выпрямителем с механическим (шунтовым) регулированием сварочного тока.

Предназначен для ручной сварки, резки и наплавки штучными электродами на постоянном токе в условиях угольных шахт.

Аппарат выполнен в рудничном исполнении РН1 (ГОСТ 24754-81) с устройством ограничения напряжения холостого хода.

Базовый комплект поставки: выпрямитель, две токовые вставки  
По заказу: кабеля сварочные, электрододержатель, зажим, цифровые приборы, колеса, поворотная турель, балластные реостаты



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Наименование параметра	Норма
Номинальное напряжение питающей сети, В	660 или 380
Частота тока питающей сети, Гц	50
Ток, потребляемый из сети при номинальном сварочном токе в нагрузке, А	70 или 120
Номинальный сварочный ток при ПВ 25% и цикле сварки 10 минут, А	400
Номинальное рабочее напряжение, В	36
Пределы плавного регулирования сварочного тока, А	100-400
Напряжение холостого хода, В	12
Диаметр электродов, мм	3-6
Масса, кг	400
Габаритные размеры, мм	1230×755×725