

К 924

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКЦИИ



Машина предназначена для контактной стыковой сварки в стационарных условиях элементов железнодорожных крестовин из специальной стали с соответствующими окончаниями рельсов или для сварки рельсов высотой 140-195 мм., площадью поперечного сечения до 15000 мм².

Машина оборудована системой управления сварочным процессом, построенной на новейшем программируемом контроллере фирмы "Siemens", которая обеспечивает компьютерную паспортизацию технологических параметров сварки каждого стыка.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Наименование параметра	Норма
Номинальное напряжение питающей сети, В	380
Частота тока питающей сети, Гц	50
Наибольший вторичный ток, кА	55
Номинальный длительный вторичный ток, кА	19
Мощность короткого замыкания, кВА	400
Мощность сварочная при ПВ 50%, кВА	180
Наибольшее рабочее давление в гидросистеме, МПа	21
Максимальная скорость осадки, мм/с	200
Максимальное усилие осадки, кН	1500
Максимальное усилие зажатия, кН	4000
Масса машины сварочной, кг	42000
Габаритные размеры, мм: машины сварочной шкафа управления станции насосной шкафа системы записи	4985×2890×3700 1290×690×1730 1300×745×1420 690×690×1750