

## К 922-1

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКЦИИ



Машина предназначена для контактной стыковой сварки в полевых условиях пульсирующим оплавлением рельсов площадью поперечного сечения от 6500 мм<sup>2</sup> до 10000 мм<sup>2</sup> со снятием грата непосредственно после сварки в составе передвижных рельсосварочных установок.

Также эта машина оборудована системой управления сварочным процессом, построенной на новейшем программируемом контроллере фирмы "Siemens", которая обеспечивает компьютерную паспортизацию технологических

параметров сварки каждого стыка.

Высокоэффективное оборудование отлично зарекомендовало себя на строительстве пути в полевых условиях в составе передвижных рельсосварочных установок.

К 922-1 имеет возможность, за счет увеличенного усилия осадки – 120 т. сваривать длинномерные рельсовые плети в пути (производить подтяжку плетей).

Машина может использоваться и в стационарных условиях.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Наименование параметра	Норма
Номинальное напряжение питающей сети, В	380
Частота тока питающей сети, Гц	50
Наибольший вторичный ток, кА	67
Номинальный длительный вторичный ток, кА	24
Наибольшая мощность короткого замыкания, кВА	500
Сопrotивление короткого замыкания, мкОм	110
Мощность при ПВ 50%, кВА	211
Номинальное усилие осадки кН, при наибольшем рабочем давлении в гидросистеме	1200
Рабочее давление в гидросистеме, МПа	21
Привод механизмов зажатия и осадки	гидравлический
Скорость осадки, мм/с, не менее	20
Расход охлаждающей воды при давлении 0,15 МПа, л/мин	25
Масса комплекта поставки, кг	5000
Габаритные размеры, тах, длина, ширина, высота, мм: сварочной машины	1895×1060×1300
станции насосной	1300×745×1420
шкафа управления со шкафом силовым	1270×660×1800