



ВАТ «КАХОВСЬКИЙ ЗАВОД ЕЛЕКТРОЗВАРЮВАЛЬНОГО УСТАТКУВАННЯ»  
JSC «KAKHOVKA PLANT OF ELECTRIC WELDING EQUIPMENT»

74800, Україна,  
м. Каховка,  
Херсонська обл.,  
вул. Пушкіна, 109

тел./ф: +3805536 2-04-38  
тел./ф: +3805536 2-09-67  
e-mail: market@kzeso.com  
[www.kzeso.com](http://www.kzeso.com)

109, Pushkin Street,  
74800, Kakhovka,  
Kherson reg.,  
Ukraine

## Планировщик балласта СПЗ-5



Планировщик балласта СПЗ-5 предназначен для планирования, перераспределения и окончательного формирования свеженасыпанного балласта при строительстве, всех видах ремонта и текущем содержании железнодорожного пути.

Машина представляет собой самоходный экипаж, на котором установлены рабочие органы — средний и боковые плуги, устройство для подметания, транспортёр щебня, бункер-накопитель щебня для аккумуляирования избыточного щебня с последующим подсыпанием его в необходимых местах.

Одновременно планировщик балласта при необходимости транспортирует другую машину массой 40 т, включая подключение главного трубопровода пневматического тормоза железнодорожного типа.

Машина включает в себя такие составные части:

- силовую установку;
- силовую передачу;
- экипажную часть;
- рабочие органы для выполнения технологических операций по балластированию колеи;
- гидравлическую систему;
- рабочую пневмосистему;
- систему электрооборудования;
- капоты и ограждения;
- систему торможения, которая также обеспечивает торможение при следовании в составе поезда;
- кабина.

Машина имеет режимы рабочий и транспортный.

В рабочем режиме машина создает и формирует профиль балластной призмы. Машина движется с постоянной медленной скоростью, которая отвечает избранной технологии работы:

- перемещение щебня, придание формы балласту с помощью среднего плуга и боковых лемех ( $v =$  до 8 км/час);
- сметание и очистка от щебня поверхности шпал и креплений при управляемом балластировании колеи (засыпании щебня) ( $v =$  до 2 км/час)

В транспортном режиме машина осуществляет следование как самоходная транспортная единица.

Максимальная скорость самоходом составляет 80 км/час., в составе поезда — 100 км./час. Далее машина выполняет:

- буксирует прицеп массой до 270 т (при уклоне колеи до 10‰ или по диаграмме нагрузки);
- подключение в состав поезда.

Можно ее транспортировать без сопровождения.

В отличие от других образцов машин этого же типа, СПЗ-5 имеет меньший вес, за счет чего расход топлива существенно снижен.

Производительность СПЗ-5 (8 км/час.) в сравнении с РБ(5 км/час.) выше благодаря развитой системе лемехов, а также удалению избытков щебня с последующим их засыпанием в необходимых местах.

### Технические характеристики

Наименование параметра	Норма
Габарит по ГОСТ 9238-83	1-Г
Ширина колеи, мм	1520
Ширина захвата подметающего устройства, мм., миним.	2600
Ширина захвата боковых лемех от оси колеи (выдвиганием), мм., миним.	2400
Ширина захвата боковых лемех от оси колеи (выдвиганием+разворотом), мм., миним.	4500
Аккумуляция щебня в накопителе, м <sup>3</sup> , миним.	5
Обслуживающий персонал, чел.	2
Наименьший радиус кривой при работе, м.	150
Наименьший радиус кривой при транспортировке, м	120
Ширина машины в транспортном положении, мм	3310
Высота машины в транспортном положении, мм.	4795
Масса машины ,т	47,9