



ВАТ «КАХОВСЬКИЙ ЗАВОД ЕЛЕКТРОЗВАРЮВАЛЬНОГО УСТАТКУВАННЯ»
JSC «KAKHOVKA PLANT OF ELECTRIC WELDING EQUIPMENT»

74800, Україна,
м. Каховка,
Херсонська обл.,
вул. Пушкіна, 109

тел./ф: +3805536 2-04-38
тел./ф: +3805536 2-09-67
e-mail: market@kzeso.com
www.kzeso.com

109, Pushkin Street,
74800, Kakhovka,
Kherson reg.,
Ukraine

Комплекс сварочный мобильный КСМ-005



Комплекс предназначен для контактной стыковой сварки рельсов площадью поперечного сечения от 6500 до 10000 мм² в полевых условиях при ремонте и строительстве железнодорожных и трамвайных путей.

Комплекс выполнен на автомобильном шасси и имеет комбинированный ход для перемещения по железнодорожной колее и автомобильным дорогам.

В кузове автомобиля расположены: автономный дизель-генератор, сварочная машина К 920-1 или К 922-1, насосная станция, шкаф управления, гидрофицированный подъемник и вспомогательное оборудование.

Технические характеристики

Наименование параметра	Норма
Источник электроэнергии	автономный дизель-генератор
Режим нейтрали дизель-генератора	изолированная нейтраль
Номинальное напряжение питающей сети, В	400
Частота тока питающей сети, Гц	50
Мощность дизель-генератора, кВА	350
Сечение свариваемых рельсов, мм ²	6500 - 10000
Номинальный длительный вторичный ток, кА	21,5
Наибольшая кратковременная производительность при сварке рельсов Р65, сварок/час	13
Давление масла в гидросистеме, МПа	21
Номинальный режим работы ПВ, %	50
Машинное время сварки рельсов сечением Р65, с	120 - 180
Грузоподъемность подъемника, кг	4000
Угол поворота подъемника в горизонтальной плоскости, град	± 45
Изменения вылета выдвижной секции гидравлического подъемника, мм	0 - 860
Скорость передвижения по рельсам, км/ч	40
Габаритные размеры, мм:	
длина	10000
ширина	2500
высота от головки рельса	3850
Полная масса, кг	26500
Способ перемещения	ж/д колея, автодорога