



ВАТ «КАХОВСЬКИЙ ЗАВОД ЕЛЕКТРОЗВАРЮВАЛЬНОГО УСТАТКУВАННЯ»
JSC «KAKHOVKA PLANT OF ELECTRIC WELDING EQUIPMENT»

74800, Україна,
м. Каховка,
Херсонська обл.,
вул. Пушкіна, 109

тел./ф: +3805536 2-04-38
тел./ф: +3805536 2-09-67
e-mail: market@kzeso.com
www.kzeso.com

109, Pushkin Street,
74800, Kakhovka,
Kherson reg.,
Ukraine

КРС-1



Машина КРС-1 предназначена для контактной стыковой сварки рельсов сечением от 6500 мм² до 10000 мм² непосредственно на пути во время строительства и ремонта железнодорожного пути.

В состав машины входит рельсосварочная машина К922-1 с усилием осадки 120 тонн, с программируемой системой управления «Siemens», которая обеспечивает сварку методом пульсирующего оплавления. Машина КРС-1 оснащена прессом для испытания контрольных образцов сваренных рельсов.

На машине установлены:

- дизель- электростанция мощностью не менее 350 кВт,
- двухосные тележки,
- тяговые двигатели суммарной мощностью 300 кВт с теристорным регулированием скорости, которые обеспечивают плавный разгон и движение машины с прицепным составом до 130 т. со скоростью до 100 км/ч на площадке и до 40 км/ч на подъеме 12 %.

В состав машины также входит:

- современная рельсосварочная машина К 922-1 с усилием осадки 120 тонн, которая позволяет производить сварку вставок рельсов без деформации вставки в форму «петли»,
- пресс для испытания контрольных сваренных стыков , устройство для подтягивания рельсов , технологическое оборудование.

Машина КРС-1 способна выполнять качественные работы по строительству скоростных железнодорожных путей.

Технические характеристики

Наименование параметра	Норма
Габарит по ГОСТ 9238-83	1-Г
База по осям автосцепок , мм.	20320
Скорость конструкционная , км/ч	100
Скорость при транспортировке отдельным локомотивом или в составе поезда ,км/ч	100
Скорость с прицепным составом на площадке , км/ч	100
Скорость с прицепным составом на подъеме 12%,км/ч	40
Масса прицепного состава ,т	130 (пассажирский вагон +4-х-осная платформа)

Диаметр колес по кругу катания , мм	950
Рессорное подвешивание	двухступенчатое
Запас топлива ,т	2
Минимальный радиус вписывания в кривые на горизонтальном профиле ,м	150
Масса машины , т	70
Обслуживающий персонал (без учета персонала, необходимого для выполнения технологических операций)	2
Машинное время сварки стыка рельса типа Р65 , с не более	120
Мощность силовой установки , кВт не менее	350