

К 900 А-1

Машина предназначена для контактной стыковой сварки в полевых условиях непрерывным и пульсирующим оплавлением рельсов площадью поперечного сечения от 6500 мм² до 10000 мм² со снятием грата непосредственно после сварки в составе передвижных рельсосварочных установок.

К 900А-1 является модернизированной моделью машины К 355А-1 и имеет более надежные уплотнения, усиленные центральные оси и разборные штоки осадки, позволяющие без расчленения машины на «половинки» демонтировать цилиндры осадки со штоками для ремонта.

Машина оборудована системой управления сварочным процессом, построенной на новейшем программируемом контроллере фирмы «Siemens» и обеспечивает компьютерную паспортизацию технологических параметров сварки каждого стыка.



Машина может использоваться и в стационарных условиях.

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКЦИИ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Наименование параметра	Норма
Номинальное напряжение питающей сети, В	380
Частота тока питающей сети, Гц	50
Наибольший вторичный ток, кА	63
Номинальный длительный вторичный ток, кА	22
Наибольшая мощность короткого замыкания, кВА	400
Сопrotивление короткого замыкания, мкОм	105
Мощность при ПВ 50%, кВА	150
Номинальное усилие осадки кН, при наибольшем рабочем давлении в гидросистеме	500
Наибольшее рабочее давление в гидросистеме, МПа	11
Привод механизмов зажатия и осадки	гидравлический
Скорость осадки, мм/с, не менее	25
Расход охлаждающей воды при давлении 0,15 МПа, л/мин: сварочной машины	20
станции насосной	40
Масса комплекта поставки, кг	5000
Габаритные размеры, мм: сварочной машины	1700×1060×1300
станции насосной	1300×745×1420
шкафа управления со шкафом силовым	1180×660×1600